

Pickling



Pickling Hizmeti

Pickling işlemi, hidrolik boruların iç yüzeylerinde biriken pas, kireç ve diğer kirlleticilerin etkili bir şekilde giderilmesini sağlayarak sistemin verimli çalışmasını garanti eder. Bu işlem, boru hatlarındaki akış hızlarını artırır, basınç kayıplarını azaltır ve sistemin uzun ömürlü olmasını sağlar. Uygun asit çözeltisi ve doğru işleme süreleriyle yapılan pickling, hidrolik sisteminizin verimliliğini ve güvenilirliğini artırır, böylece yüksek maliyetli onarım ve değişim gereksinimlerinin önüne geçilmiş olur.

Pickling İşlemi Nasıl Yapılır?

- Hazırlık Aşaması:** Pickling işlemine başlamadan önce, boru hatlarındaki gevşek kirleticiler ve birikintiler temizlenmelidir. Bu temizlik genellikle yüksek basınçlı su ile yapılır. Bu işlem, boruların iç yüzeyindeki büyük partikülleri ve kirleticileri temizler, böylece asit çözeltisinin etkinliği artar.
- Asit Çözeltisinin Hazırlanması:** Pickling için kullanılan asit çözeltisi, genellikle asit ve su karışımından oluşur. Asit türü ve konsantrasyonu, borunun malzeme türüne ve kirlenme seviyesine bağlı olarak seçilir. Genellikle, hidroklorik asit veya sülfürik asit gibi asidik çözücüler kullanılır. Asit çözeltisi, kirliliği çözüp, metal yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli güce sahip olmalıdır.
- Asit Yıkama:** Hidrolik borular, belirli bir süre boyunca asit çözeltisi ile basınçlandırılarak yıkanır. Bu süreçte asit çözeltisi, boruların iç yüzeyine temas ederek pas ve diğer kirleticileri çözer. Asit yıkama süresi, boru malzemesinin türüne ve kirliliğin yoğunluğuna bağlı olarak değişir.
- Durulama:** Asidik çözeltinin etkisini kaybetmesi ve boru yüzeyinin temizlenmesi için, asit yıkamasından sonra borular iyice durulanmalıdır. Durulama işlemi, kalan asit ve kirleticilerin tamamen giderilmesini sağlamak için yüksek basınçlı su ile yapılır.
- Nötralizasyon:** Borular durulandıktan sonra, asit kalıntılarının metal yüzeyi aşındırmasının önlenmesi amacıyla nötralizasyon işlemi uygulanır. Bu aşama, asit artıklarının boru yüzeyinde herhangi bir zarar vermesini engeller. Genellikle alkali çözeltiler kullanılarak boruların iç yüzeyi nötralize edilir.
- Partikül Temizliği (Flushing):** Pickling işlemi tamamlandıktan sonra, hidrolik borular, partikül cinsinden kalan kirleticilerden de arındırılmalıdır. Bunun için flushing makineleri kullanılarak borularda herhangi bir kalıntı veya yabancı madde temizlenir.

Teklif ve teknik destek: +90 850 242 83 20 · info@sentech.com.tr

Cevizli Mah. Ulubey Sk. Nursanlar A Blok No:4 A İç Kapı No:113, Kartal / İstanbul

Ürün sayfası: <https://sentech.com.tr/hizmetler/pickling>